

lepidlá na drevo

WR 13.50M

CHARAKTERISTIKA

Jednozložkové disperzné lepidlo na báze polyvinylacetátu. Spoj má po dosiahnutí plnej pevnosti mimoriadnu prídržnosť k dreveným povrchom pri statickom aj dynamickom zaťažení a veľmi dobrú počiatočnú príľnavosť.

Lepený spoj spĺňa požiadavky vodotesnosti v triede D3 podľa normy PN-EN 204 a má vysokú teplotnú odolnosť podľa EN 14257 (WATT' 91).

POUŽITIE

- lepenie konštrukčných drevených prvkov v interiéri
- lepenie mäkkého a tvrdého dreva
- lepenie podlahových panelov
- lepenie drevovláknitých, drevotrieskových dosiek a preglejky
- lepenie iných príbuzných materiálov na báze dreva
- určený pre lisovanie za studena a na ručné lepenie
- určený pre lisovanie za tepla na lepenie dýh a laminátov na drevovláknité dosky a MDF
- produkt prispôsobený na napeňovanie

ŠPECIFIKÁCIA

Obsah suchých látok	50 ± 2 [%]
Viskozita podľa metódy Brookfield RV	13 000 ± 2 000 [mPa·s]

PARAMETRE

pH	Cca 3,5
MTTF	Cca 6 [°C]
Pevnosť po 25 min.	Min. 4 [MPa]
Spoj	Bezfarebný, neotupuje náradie, odolný proti starnutiu
Hustota	1,05 g/cm ³

POKYNY PRE POUŽÍVANIE LEPIDLA

Príprava materiálu

Povrch určený na lepenie musí byť suchý, čistý a bezprašný, zbavený zvyškov olejov a tukov, ktoré by mohli znižovať prídržnosť. Prvky určené na lepenie musia byť vhodne zvolené. Pri lepení sa musí vlhkosť dreva pohybovať v rozmedzí 8 ÷ 12 [%].

Aplikácia lepidla

Lepidlo pred nanášaním dôkladne premiešajte. Lepidlo môžete nanášať jednostranne alebo obojstranne pomocou štetca, plastovej stierky, dávkovača, aplikátora, ručného valčeka. Vhodné množstvo lepidla je v závislosti od pokladu 90 ÷ 180 [g/m²]. Pri práci s lepidlom nepoužívajte kovové náradie (s obsahom železa).

Zafarbenie

Lepidlo nespôsobuje zafarbenie dreva, pri jeho aplikácii sa však odporúča nepoužívať kovové náradie (s obsahom železa), pri kontakte s drevom obsahujúcim činidlo môže spôsobiť zafarbenie.

Otvorený čas

Otvorený čas: 3 ÷ 10 [min]. Otvorený čas závisí od druhu lepených prvkov, druhu dreva, pórovitosti, vlhkosti a teploty vzduchu a od množstva aplikovaného lepidla.

Teplota lepenia

Používajte pri teplote 15 ÷ 30 [°C]. Týka sa to teploty okolia a predovšetkým teploty lepených materiálov a samotného lepidla.

Lisovanie

- lisovací tlak

v rozmedzí 0,1 ÷ 1,2 [N/mm²] v závislosti od namáhania lepených materiálov. Pri ručnej aplikácii pritlačte lepené plochy tak, aby nadmerné množstvo lepidla vytieklo.

lepidlá na drevo

- Lisovací čas

závisí od druhu lepených prvkov, pórovitosti, nasiakavosti, druhu dreva a jeho vlhkosti, vlhkosti vzduchu a množstva naneseného lepidla a od namáhania lepených materiálov. Lepené prvky listujte do momentu dosiahnutia pevnosti umožňujúcej ďalšie spracovanie alebo prepravu.

- navrhované priemerné časy lisovania

Lisovanie za studena 15 ÷ 30 [min]

Lisovanie za tepla 2 ÷ 10 [min] (v závislosti od tepl. lisu)

Dobré výsledky lepenia dosiahnete dodržiavaním týchto podmienok:

Teplota pri procese lepenia	15 ÷ 25 [°C]
Relatívna vlhkosť vzduchu	40 ÷ 70 [%]
Vlhkosť dreva	8 ÷ 12 [%]
Množstvo naneseného lepidla	90 ÷ 180 [g/m ²]
Maximálny otvorený čas	3 ÷ 10 [min]

UPOZORNENIE

Odporúčané parametre lepenia uvedené v TDS sa vzťahujú na nenapenené lepidlo.

Je potrebné vykonať testy potvrdzujúce použiteľnosť lepidla po napnení. Zvýšenú pozornosť venujte parametrom, ktoré sa môžu meniť.

ČISTENIE

Náradie umyte vo vode hneď po skončení prác. Zabráňte zaschnutiu lepidla, zaschnuté lepidlo odstraňujte z náradia mechanicky po predošlom namočení náradia v horúcej vode (cca 1 hod.).

BALENIE A PREPRAVA

Produkt je balený v plastových obaloch s objemom 20 kg, 60 kg a 1000 kg. Na balenie a prepravu sa vzťahujú predpisy o nebezpečných látkach (ADR, RID). Iné obaly sa môžu používať po predošlej dohode medzi výrobcom a zákazníkom. Obal nemôže mať negatívny vplyv na kvalitu výrobku.

USKLADNENIE

Skladujte v originálnych tesne uzatvorených obaloch pri teplote od +5 do +30 [°C]. Takto uskladnený produkt si svoje parametre zachováva po dobu 12 mesiacov od dátumu výroby.

Upozornenie – Uvedené informácie sú výsledkom skúšok realizovaných v Aplikačnom laboratóriu SYNTHOS S.A. v súlade s platnými normami a doterajšími poznatkami. Producent však nemôže predpokladať všetky spôsoby použitia lepidla. Užívateľovi odporúčame otestovať nanášanie a lepenie prvkov a overiť finálne parametre výrobku, pretože spôsob použitia lepidla je úplne mimo kontroly producenta. Užívateľ preberá zodpovednosť za vhodný výber a použitie lepidla. Producent nie je zodpovedný za vzniknuté škody alebo za zlý stav podkladu, ktoré môžu byť výsledkom poveternostných podmienok, prípravy alebo konštrukčných chýb. Pri dlhšom skladovaní sa na povrchu lepidla môže vytvoriť vrstva vody. Je to prirodzený jav, ktorý zaniká po zamiešaní lepidla.

Podrobné informácie:

Zákaznícke centrum

tel. +48 338472533, fax +48 33 847 27 91,
e-mail: woodmax@synthosgroup.com

Technologické centrum – technickí poradcovia

tel. +48 33 847 3619, +48 33 847 3589,
e-mail: woodmax-ts@synthosgroup.com

www.synthosadhesives.com

Vydanie: 4

Dátum vydania: 17/03/2014

Odsúhlasil: produktový manažér (+48 33 847 2437)

Do každej partii/dostawy wystawia się świadectwo jakości, zawierające dane o właściwościach stwierdzonych w wyniku kontroli wyjściowej.